



DOM:04.-27-01-2023.-

DECRETO ALCALDICIO Nº

000123

LITUECHE, 27 de Enero de 2023

Hoy se decretó lo que sigue:

CONSIDERANDO:

- Que, para la ejecución del Proyecto Mejoramiento Plazas; Las Camelias y Villa Nuevo Amanecer se consideran la instalación de pasto natural en rollos.
- En razón de lo anterior, es necesario realizar la adquisición de este producto.
- La Cotización presentada por GREENCHILE (Jardines y Parques SPA. Rut; 77.401.530-2,-)
- El certificado de disponibilidad presupuestaria N° 63 emitido por la DAF
- Que el monto de la contratación no supera las 100.UTM y resulta desproporcionado desde el punto de vista económico y de recurso humano realizar un proceso de licitación, por estas razones se acude a la modalidad de trato directo.

VISTOS:

El Decreto Alcaldicio Nº 732 de fecha 28 de Junio de 2021, Que Asume al Cargo de Alcalde de la Municipalidad de Litueche don René Acuña Echeverría. Las normas consagradas en la Ley Nº 19.886, de Bases sobre Contratos Administrativos de Suministro y Prestación de Servicios, y el Art. 10, N° 7, letra j) del Reglamento, las atribuciones que me confiere la Ley Nº 18.695, Orgánica Constitucional de Municipalidades. El acuerdo del honorable concejo municipal N° 150/2022 de la sesión ordinaria N° 53, que aprueba el presupuesto municipal 2023. El Decreto N°1410 de fecha 27-12-2022 que aprueba el Presupuesto Municipal año 2023. El Decreto Alcaldicio N° 1.423 de fecha 29-12-2022 que aprueba el Plan Anual de Compras 2023. El Decreto Alcaldicio N° 740 de fecha 30 de Junio de 2021 que delega la firma "Por orden del Sr. Alcalde" a la Administradora Municipal.

DECRETO:

Municipa

- AUTORIZASE mediante la modalidad de Trato Directo, la adquisición de 734 m2 de pasto natural en rollo con traslado incluido.
- EMITASE orden de compra a nombre del proveedor Jardines y Parques SPA, Rut 77.401.530-2, por el monto de \$ 2.084.047.- (dos millones ochenta y cuatro mil cuarenta y siete pesos) con impuesto incluido.
- IMPUTESE el gasto al ítem 31.02.004 del presupuesto municipal vigente 2023, Proyecto Mejoramiento Plazas; Las Camelias y Villa Nuevo Amanecer, comuna de Litueche.

ANOTESE, COMUNIQUESE, PUBLIQUESE Y ARCHIVESE.

"POR ORDEN DEL SR ALCALDE"

Administrator Municipal

ELAUDIA SALAMANCA MORIS
Administratora Municipal

LAURA URIBE SILVA Secretaria Municipal

RAE/LUS/RPV6SB/acc

- Departamento de Finanzas

Secretaría Municipal

- Dirección de Obras Municipales.