



**ILUSTRE MUNICIPALIDAD DE LITUECHE**  
**DIRECCIÓN DE ADMINISTRACIÓN Y FINANZAS**  
 Depto. Rentas y Patentes



D.R N° 123  
 ACR/aod  
 22092022

REF: Acoge renuncia Patente Municipal  
 Comercial.

**EXENTO N° 0 0 1 0 7 5**

Hoy se decretó lo que sigue:

**LITUECHE, 23 SEP 2022**

**CONSIDERANDO:**

Decreto Exento N° 000810 de fecha 21 de julio de 2022, suspende giro de Patente Comercial Rol 2000135, ya que se determino que el contribuyente no registraba capital propio en las bases proporcionada por el Servicio de Impuestos Internos, año tributario 2022.

La solicitud de renuncia de la Patente Municipal de fecha 13.09.2022, ingresada en la oficina, mediante providencia N° 1893 de igual fecha.

**VISTOS:**

Lo establecido en Decreto 2385, de fecha 20 de noviembre del año 1996 que fija texto refundido y sistematizado de la Ley N° 3.063 de 1979, sobre Rentas Municipales, el Decreto Alcaldicio N° 732, de fecha 28.06.2021. Que Asume al Cargo de Alcalde de la Municipalidad de Litueche. El Decreto Alcaldicio N° 740 de fecha 30 de junio de 2021 que renueva los Decretos N° 597 y 847 del año 2018, que delega a doña Claudia Salamanca Moris la facultad de firmar bajo la fórmula "Por orden del señor Alcalde" y en uso de las atribuciones que me confiere el Decreto con Fuerza de Ley N° 1 de fecha 26 de julio del año 2006, del Ministerio del Interior, Subsecretaría de Desarrollo Regional, que fija texto refundido, coordinado y sistematizado de la Ley N° 18.695, Orgánica Constitucional de Municipalidades.

**DECRETO:**

**RECONOCE** renuncia de la Patente Municipal Comercial, Rol 2000135, a nombre de don **MANUEL ANTONIO PAVEZ VARGAS**, Cédula de Identidad N°10.406. 905-3, rubro Taller de Especialidades Torno, la que funciona en pasaje Central Rapel N° 191 - Litueche de la comuna de Litueche.

**DÉJASE** establecido el término de la Patente Municipal correspondiente, aprobada por decreto Alcaldicio N° 150 de fecha 26 de febrero de 2002, no registra deudas con el Municipio, la que acredita mediante Orden de Ingreso N° 062422 de fecha 24-02-2022, correspondiente al segundo semestre tributario año 2021.

**INCORPÓRASE** el presente decreto al expediente del contribuyente que obran en poder del Depto. de Rentas y Patentes.

**ANÓTESE, COMUNÍQUESE, PUBLIQUESE**

**Y ARCHIVASE**

  
**Laura Uribe Silva**  
 Secretario Municipal

**"POR ORDEN DEL SR. ALCALDE"**  
  
**Claudia Salamanca Moris**  
 Administradora Municipal

CSM/LUS/ACR/AOD/aod  
 DISTRIBUCION:

- Contribuyente
- Expediente del Contribuyente
- Departamento de Rentas y Patentes
- Secretaría Municipal

