



**ILUSTRE MUNICIPALIDAD DE LITUECHE  
DIDECO**

DIDECO N°: 174

**DECRETO N° 923**

Litueche, 09 de agosto de 2021.

Con esta fecha se ha decretado lo siguiente:

**CONSIDERANDO:**

La situación socioeconómica acreditada por la Asistente Social de la Ilustre Municipalidad de Litueche la Srta. Vania Donoso Flores, mediante informe Social N°69.

El Decreto Alcaldicio N°1649 de fecha 29 de diciembre de 2020, que aprueba el presupuesto Municipal año 2021, Área Gestión

El Acuerdo de Concejo de sesión ordinaria N°126 de fecha 20 de mayo del año 2020, que aprueba la rectificación de modificación del reglamento de ayudas sociales.

El Decreto Alcaldicio N° 518 de fecha 14 de abril del año 2020, que aprueba la rectificación de modificación del reglamento de ayudas sociales.

El Decreto Alcaldicio N°963 de fecha 31 de julio de 2020, que Rectifica modificación del Reglamento de Ayudas Sociales y aprueba la Modificación del Reglamento de Ayudas Sociales.

El Certificado de Disponibilidad N°350 agosto de 2021, emitido por el Director de Administración y Finanzas.

La cotización de empalme, presentada por el usuario.

El Oficio N° 1777 de fecha 16 de febrero del 2005, emitido por el Departamento Social de la Intendencia Regional, respecto de la necesidad de mantener en reserva los Informes Sociales.

**VISTOS:**

El Decreto Alcaldicio N° 732 de fecha 28 de junio de 2021, que designa Alcalde Titular. Las normas consagradas en la Ley N° 19.886, Ley de Bases sobre Contratos Administrativos de Suministro y Prestación de Servicios y su Reglamento. Lo dispuesto en el art. 4°, Letra c), art. 66 de la Ley N° 18.695, Orgánica Constitucional de Municipalidades y sus modificaciones. El Decreto Alcaldicio N°740 de fecha 30 de junio de 2021 que Renueva los Decretos Alcaldicios N°597 y 847 de 2018, que delegan la firma bajo la fórmula "Por Orden del Sr. Alcalde "a la Administradora Municipal. El Decreto Alcaldicio N° 1145 de fecha 10 de septiembre de 2020, que designa al Director de Tránsito y Transporte Público como Secretario Municipal subrogante.

**DECRETO**

**1.-OTORGASE:** Ayuda Social consistente en Cancelación de empalme eléctrico, por el monto de \$180.000 mil pesos IVA Incluido, al siguiente usuario que se individualiza a continuación:

N°	Nombre	N° Informe Social
1	Silvia Flores Farías	69



2.-**IMPUTESE**, el presente gasto al Presupuesto Municipal 2021 Ítem 24.01.007 Asistencia Social a Personas Naturales.

3.-**REMITASE**, copia del presente decreto al Departamento de Finanzas para su conocimiento y fines.

**ANOTESE, COMUNIQUESE Y ARCHIVESE.  
POR ORDEN DEL SR. ALCALDE**



**PABLO VIAL VERA**  
Secretario Municipal (s)



**CLAUDIA SALAMANCA MORIS**  
\* Administradora Municipal

CSM/PVV/RPV/YMM/cop

Distribución:

- Of. De partes
- U. de Control
- Departamento de Finanzas.
- Departamento Social.





ILUSTRE MUNICIPALIDAD DE LITUECHE  
DIRECCION DE ADMINISTRACION Y FINANZAS



### **CERTIFICADO DE DISPONIBILIDAD PRESUPUESTARIA N°350**

El Director de Administración y Finanzas de la Ilustre Municipalidad de Litueche, quien suscribe, certifica que en Ítem inserto en el Presupuesto Municipal 2021 Ítem 24.01.007 Asistencia Social a Personas Naturales cuenta con disponibilidad presupuestaria para llevar a cabo la entrega de ayuda social correspondiente a empalme eléctrico a don Silvia Flores Farias por un monto de \$ 180.000.-

Se Extiende el presente certificado a petición de la Unidad de Compras de acuerdo al artículo 3° del Reglamento de Ley N° 19.886.-

  
**ALEJANDRO CACERES REYES**  
**DIRECTOR DE ADMINISTRACION Y FINANZAS**

Litueche, Agosto de 2021

## COTIZACION SERVICIO ELECTRICO

Sres: Municipalidad de Litueche  
Presente

Junto con saludar, y en atención a lo requerido, remito a Ud. Cotización de Servicio eléctrico de Ayuda Social de la Ilustre Municipalidad de Litueche, por un monto de \$ 180.000 IVA INCLUIDO.

Beneficiario : Alma Flores Torres  
Rut : 9.221.594-6  
Dirección : Pje Violeta Pano 238, V. de los Ingenieros  
Teléfono : 982973 238

**René Pino Orellana**  
**Técnico Eléctrico**  
**RUT 11.387.801-5**

  
ATTE.  
**RENE PINO ORELLANA**

Litueche, Junio de 2021.