



**ILUSTRE MUNICIPALIDAD DE LITUECHE**  
**Secretaría Municipal**

**DECRETO ALCADICIO N°: 230.-**

**LITUECHE, 31 de Enero 2012.**

**VISTOS:**

El Decreto Alcaldicio No. 2.005, de fecha 06 de diciembre del 2008. Lo dispuesto en la Ley No. 19.418, "Sobre Juntas de Vecinos y demás Organizaciones Comunitarias" y, las facultades que me confiere la Ley No. 18.695, "Orgánica Constitucional de Municipalidades" y sus posteriores modificaciones.

**CONSIDERANDO:**

- El acta constitutiva depositada por la presidenta de la organización comunitaria funcional, denominada **"GRUPO MUSICAL MANANTIAL"**, de la comuna de Litueche.
- El depósito del acta realizado por el Presidente de la organización comunitaria antes señalada.
- La modificación de La Ley N° 19.418 que establece el período del directorio de las Organizaciones Comunitaria será de tres años.
- Que, una vez revisada el acta se corroboró que da cumplimiento a las disposiciones establecidas en la Ley N°. 19.418.
- El Certificado de Ingreso de Estatutos, de fecha 06 de Enero de 2012, emitido por la Secretaría Municipal.
- Que, el art. 4° de la Ley No. 19.418, establece otorgar Personalidad Jurídica a las Organizaciones Comunitarias.
- Lo prescrito en la Ley N° 20.500, sobre Asociaciones y Participaciones ciudadana en la Gestión Pública, del Ministerio Secretaría General de Gobierno, Publicada en el Diario Oficial con fecha 16 de Febrero de 2011.
- La necesidad de mantener actualizado el Registro de Organizaciones Comunitarias de la I. Municipalidad de Litueche.
- Que, el Decreto Alcaldicio N°: 1526 de Fecha 26 de Julio de 2011 donde nombre a las subrogancias pertinentes.

**"Litueche, mejor comuna"**

---

**Cardenal Caro # 796 Litueche - Fono Contacto 072-209801 - [www.litueche.cl](http://www.litueche.cl)**



**ILUSTRE MUNICIPALIDAD DE LITUECHE**  
**Secretaría Municipal**

**DECRETO ALCADICIO N°.230.-**

**DECRETO:**

- 1.- **Otorgase, Personalidad Jurídica**, a contar del **31 de Enero de 2012**, a la organización comunitaria funcional denominada **“GRUPO MUSICAL MANANTIAL”**, de la comuna de Litueche, inscrita con el **Folio N°. 221** en el Registro de Organizaciones Comunitarias.
- 2.- **Apruébese**, los estatutos por los cuales se ha de regir la citada organización, en los términos que da testimonio el instrumento aprobado con fecha **06 de Enero de 2012** ante el Ministro de Fe, doña Cecilia Jara Orellana.
- 3.- **Establézcase**, que el período de la Organización señalado en el punto N° 1 tendrá vigencia de tres años.

**ANÓTESE, COMUNÍQUESE Y ARCHÍVESE.**



**MIGUEL HERRERA HERNANDEZ**

Alcalde (S)



**CARLOS RAÚL RAMÍREZ NEIRA**

Secretario Municipal

**Distribución :**

- Grupo Musical Manantial
- Archivo Secretaría Municipal.
- MHH / CRN/ mrl

**“Litueche, mejor comuna”**

**Cardenal Caro # 796 Litueche - Fono 072-209801 - [www.litueche.cl](http://www.litueche.cl)**