



**CERTIFICADO N° 395/277**  
**INGRESO DE ACTA MODIFICACION ESTATUTOS**

**LAURA CAROLINA URIBE SILVA**, Secretaria Municipal de la Ilustre Municipalidad de Litueche, que suscribe, certifica que:

En la comuna de Litueche, a veintitrés días del mes de noviembre del año dos mil diecisiete, la organización comunitaria funcional denominada **“CLUB SOCIAL Y DEPORTIVO EL ROSARIO”**, de la comuna de Litueche, ha depositado en esta Secretaría Municipal copia del Acta y estatutos modificados, celebrada el 14 de Julio de 2017, a las 19:30 hrs.

Se extiende el presente certificado a petición de la organización interesada para fines que estime conveniente.

Extendido en la comuna de Litueche, a veintitrés días del mes de noviembre del año dos mil diecisiete.

**LAURA CAROLINA URIBE SILVA**  
Secretario Municipal  
Ministro de Fe

(Nota : El presente documento tiene una vigencia de treinta días a contar de la fecha de su emisión).