MUNICIPALIDAD DE LITUECHE
Secretaria Municipal

CERTIFICADO N°. 629/238.-

MIGUEL ANGEL HERRERA HERNANDEZ, Secretario Municipal (S) de la Ilustre Municipalidad de Litueche, que suscribe, certifica que:

La Organización Comunitaria Funcional denominada **"CLUB DEPORTIVO SANTA MONICA" RUT. N° 72.578.100-8** de la comuna de Litueche, fue inscrita en el Registro de Organizaciones Comunitarias de este municipio con el N°.022/022, de fecha 07 de Abril de 1997, y de acuerdo a la Ley N°. 19.418, se le concedió Personalidad Jurídica mediante Decreto Alcaldicio N°.980, de fecha 02 de Diciembre de 1999.

El directorio que se encuentra vigente, fue elegido en sesión constitutiva, celebrada con fecha 27 de Enero de 2012, el cual tiene una duración de tres años a contar de la fecha de su elección, y es el que se indica como sigue:

-	**Presidente**	:	Nelson Morales Olguín Cédula de Identidad N°.6.213.795-9
-	**Secretaria**	:	Claudia Céspedes Donoso Cédula de Identidad N°.12.778.924-5
-	**Tesorero**	:	Alejandro Carreño Calderón Cédula de Identidad N° 10.713.654-1
-	**1° Director**	:	Carlos José Rabelo Ortiz Cédula de Identidad N°9.885.693-5
-	**2° Director**	:	Remberto A. Lisboa Donoso Cedula de Identidad N° 6.651.325-4

Se extiende el presente certificado a petición de la organización interesada para realizar comodato entre la Ilustre Municipalidad de Litueche.

Extendido en la comuna de Litueche, a cuatro días del mes de Octubre del año dos mil doce.

Ilustre Municipalidad de Litueche
Secretario Municipal

MIGUEL HERRERA HERNANDEZ
Secretario Municipal (s)
Ministro de Fe

(**Nota** : El presente documento tiene una vigencia de treinta días a contar de la fecha de su emisión).

"Litueche, mejor comuna"