



**MUNICIPALIDAD DE LITUECHE**  
Secretaría Municipal

## **CERTIFICADO N° 494/172.-** **VIGENCIA DE PERSONERÍA JURÍDICA**

**CARLOS RAUL RAMIREZ NEIRA**, Secretario Municipal de la Ilustre Municipalidad de Litueche, que suscribe, certifica que:

La Organización Comunitaria Funcional denominada “**CLUB DEPORTIVO SANTA MONICA**” RUT. N° 72.578.100-8 de la comuna de Litueche, fue inscrita en el Registro de Organizaciones Comunitarias de este municipio con el N°.022/022, de fecha 07 de Abril de 1997, y de acuerdo a la Ley N°. 19.418, se le concedió Personalidad Jurídica mediante Decreto Alcaldicio N°.980, de fecha 02 de Diciembre de 1999.

El directorio que se encuentra vigente, fue elegido en sesión constitutiva, celebrada con fecha 27 de Enero de 2012, el cual tiene una duración de tres años a contar de la fecha de su elección, y es el que se indica como sigue:

- 
- **Presidenta** : Nelson Morales Olguín  
Cédula de Identidad N°.6.213.795-9
  - **Secretaria** : Claudia Céspedes Donoso  
Cédula de Identidad N°.12.778.924-5
  - **Tesorero** : Alejandro Carreño Calderón  
Cédula de Identidad N° 10.713.654-1
  - **1° Director** : Carlos José Rabelo Ortiz  
Cédula de Identidad N°9.885.693-5
  - **2° Director** : Remberto A. Lisboa Donoso  
Cedula de Identidad N° 6.651.325-4
- 

Se extiende el presente certificado a petición de la organización interesada para ser presentado donde estime conveniente.

Extendido en la comuna de Litueche, a veintiocho días del mes de Junio del año dos mil doce.



*[Firma manuscrita]*  
**CARLOS RAUL RAMIREZ NEIRA**  
Secretario Municipal  
Ministro de Fe

(Nota : El presente documento tiene una vigencia de treinta días a contar de la fecha de su emisión).

“Litueche, mejor comuna”

---

Cardenal Caro # 796 , Fono contacto 072-209801 , [www.litueche.cl](http://www.litueche.cl)