

## CERTIFICADO DE ACUERDO H. CONCEJO MUNICIPAL DE LITUECHE

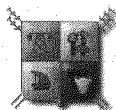
**MARIA SOLEDAD OLMEDO PIZARRO**, Secretaria Municipal de la Ilustre Municipalidad de Litueche, que suscribe, certifica que:

El Honorable Concejo Municipal de Litueche, en **Sesión Ordinaria N° 24** celebrada con fecha **diecisiete de julio del año 2013**, presidida por el alcalde don René Acuña Echeverría y con la asistencia de los Honorables Concejales don Tulio Campos González, don Juan Carlos Labbé Morales, doña Roxana Huerta Rubio, don Héctor Mori Cornejo, y don Ricardo Valeria Matus, don Marcelo Cáceres Reyes, por la unanimidad de los señores concejales asistentes se acordó:

**“Aprobación Carteras de Proyectos Convenio San Francisco de Mostazal segunda cuota año 2012”.**

### PROYECTO CONVENIO SAN FRANCISCO DE MOSTAZAL

| N° | Nombre Institución                                                  | Recursos             |
|----|---------------------------------------------------------------------|----------------------|
| 1  | Club Deportivo San Esteban de Quelentaro                            | \$ 830.000           |
| 2  | Club de Rayuela Unión de Quelentaro                                 | \$ 830.000           |
| 3  | Unión Comunal de Clubes de Adultos Mayores de la Comuna de Litueche | \$ 565.300           |
| 4  | Agrupación Folclórica Infantil "Los Rosaritos"                      | \$ 520.000           |
| 5  | Conjunto Folclórico "Voces de Tierra Blanca"                        | \$ 520.000           |
| 6  | Grupo Musical "Manantial"                                           | \$ 520.000           |
| 7  | Conjunto Folclórico "Secano Costero"                                | \$ 520.000           |
| 8  | Unión de Cantores a lo Divino de Litueche                           | \$ 520.000           |
| 9  | Club de Adulto Mayor Nuestra Señora del Rosario                     | \$ 520.000           |
| 10 | Club de Adulto Mayor de Pulin                                       | \$ 520.000           |
| 11 | Club de Adulto Mayor Juan Bautista Vidal                            | \$ 520.000           |
| 12 | Club de Adulto Mayor Nuevo Mundo de Quelentaro                      | \$ 520.000           |
| 13 | Club de Adulto Mayor María Auxiliadora                              | \$ 520.000           |
| 14 | Club de Adulto Mayor Quelentaro Centro                              | \$ 520.000           |
| 15 | Club de Adulto Mayor San Esteban de Quelentaro                      | \$ 520.000           |
| 16 | Club de Adulto Mayor Villa Manantiales                              | \$ 520.000           |
| 17 | Club de Adulto Mayor San Francisco de Manquehua                     | \$ 520.000           |
| 18 | Club de Adulto Mayor Los Caminos de la Vida                         | \$ 520.000           |
| 19 | Club de Adulto Mayor Sagrado Corazón de Jesús                       | \$ 520.000           |
| 20 | Club de Adulto Mayor San Sebastián - Caserío Talca                  | \$ 520.000           |
| 21 | Club de Adulto Mayor La Villa - Cartagena                           | \$ 520.000           |
|    |                                                                     |                      |
|    | <b>Sub-Total</b>                                                    | <b>\$ 11.585.300</b> |
| 22 | Compra de 25 Contenedores Plásticos de 240 lts.                     | \$ 1.547.000         |



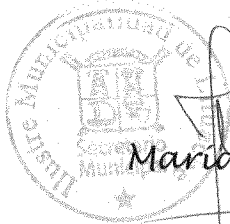
**CERTIFICADO DE ACUERDO**  
**H. CONCEJO MUNICIPAL DE LITUECHE**

|    |                                                             |                      |
|----|-------------------------------------------------------------|----------------------|
| 23 | Compra de 5 Contenedores Plásticos de 770 Lts.              | \$ 1.225.700         |
|    | <b>Sub-Total</b>                                            | <b>\$ 2.772.700</b>  |
| 24 | Proyecto Sres. Concejales \$ 1.200.000 c/u <b>Sub-Total</b> | <b>\$ 7.200.000</b>  |
|    | <b>TOTAL CONVENIO SAN FRANCISCO DE MOSTAZAL</b>             | <b>\$ 21.558.000</b> |

Lo anterior, quedó consagrado en el **Acuerdo N° 70/2013** de la sesión antes señalada.

Extendido para ser remitido al Departamento de administración y Finanzas de la I. Municipalidad de Litueche.

Otorgado en la comuna de Litueche, a 09 de diciembre del año dos mil trece.



*Maria Soledad Olmedo Pizarro*  
**Secretaria Municipal**  
**Ministro de Fe**