



CERTIFICADO N° 322/224.-
INGRESO DE ACTA MODIFICACION DIRECTIVA

LAURA CAROLINA URIBE SILVA, Secretaria Municipal de la Ilustre Municipalidad de Litueche, que suscribe, certifica que:

En la comuna de Litueche, a 28 días del mes de Septiembre del año dos mil diecisiete, la organización comunitaria denominada “**JUNTA DE VECINOS SAN FRANCISCO DE UCUQUER**”, de la comuna de Litueche, ha depositado en esta Secretaría Municipal copia del Acta de Modificación de la Directiva, celebrada el día 23 de Septiembre de 2017 a las 18:00 horas, con su directorio definitivo, según el acta entregada y es el que se indica como sigue:

-
- **Presidente** : **BERNARDITA HERNANDEZ FLORES**
Céd. Ident. No. 6.905.784-5
 - **Secretario** : **SIMON HERNANDEZ REYES**
Céd. Ident. No. 10.569.628-0
 - **Tesorero** : **IVONNE CASTILLO CAAMAÑO**
Céd. Ident. No. 10.134.554-8
-

Se extiende el presente certificado a petición de la organización interesada para los fines que estime conveniente.

Extendido en la comuna de Litueche, a 28 días del mes de Septiembre del año dos mil diecisiete.

LAURA CAROLINA URIBE SILVA
Secretario Municipal
Ministro de Fe

(Nota: El presente documento tiene una vigencia de treinta días a contar de la fecha de su emisión).