



**ILUSTRE MUNICIPALIDAD DE LITUECHE**  
**Secretaría Municipal**

**CERTIFICADO N° 354/101.-**  
**VIGENCIA DE PERSONERÍA JURÍDICA**

**CARLOS RAUL RAMIREZ NEIRA**, Secretario Municipal de la Ilustre Municipalidad de Litueche, que suscribe, certifica que:

La Organización Comunitaria Territorial denominada “**JUNTA DE VECINOS ALAMEDA DE PULIN**”, Rut N° **65.036.140-7**, de la comuna de Litueche, fue inscrita en el Registro de Organizaciones Comunitarias de este municipio con el N°. 052, de fecha 19 de Agosto de 1999, y de acuerdo a la Ley N°. 19.418, se le concedió Personalidad Jurídica mediante Decreto Alcaldicio N° 1.011 de fecha 02 de Diciembre de 1999.

El directorio que se encuentra vigente, fue elegido en sesión ordinaria, celebrada con fecha 15 de Diciembre de 2011, el cual tiene una duración de tres años a contar de la fecha de su elección, y es el que se indica como sigue:

- 
- **Presidente** : René Santander Cornejo  
Céd. Ident. N°. 9.500.892-5
  - **Secretario** : Héctor Cerón Cornejo  
Céd. Ident. N°. 13.568.985-8
  - **Tesorera** : Ximena Cornejo Donoso  
Céd. Ident. N°. 9.924.268-9
  - **1° Director** : Carlos Brito Álvarez  
Céd. Ident. N°. 4.853.319-1
  - **2° Director** : Carlos Guerrero Carreño  
Céd. Ident. N° 5.687.316-K
- 

Se extiende el presente certificado a petición de la organización interesada para ser presentado en Proyecto Fondo Social Presidente de la Republica..

Extendido en la comuna de Litueche, a veintiséis días del mes de Marzo del año dos mil doce.



**CARLOS RAUL RAMIREZ NEIRA**  
Secretario Municipal  
Ministro de Fe

(Nota: El presente documento tiene una vigencia de treinta días a contar de la fecha de su emisión).

**“Litueche, Mejor Comuna”**

---

Cardenal Caro # 796-Litueche- Fono 072-209801- [www.litueche.cl](http://www.litueche.cl)