



ILUSTRE MUNICIPALIDAD DE LITUECHE
DEPARTAMENTO DE SALUD

DECRETO ALCALDICIO No. 2.828
LITUECHE, 26 de Diciembre del 2013

CONSIDERANDO:

- El convenio de Promoción de Salud para el año 2013 suscrito entre la Ilustre Municipalidad de Litueche y la Seremi de Salud de O'Higgins de fecha 01 de Abril del 2013.
- La resolución exenta N° 2.337 del 23 de Mayo del 2013 de la SEREMI de Salud
- Que este programa considera la construcción de 2 huertos comunitarios, como experiencia para una vida sana y de participación comunitaria.
- Que, dicha la adquisición se realizara a través del Sistema de Compras y contratación pública, Mercado.

VISTOS:

Las normas consagradas en la Ley No. 19.886, Ley de Bases sobre Contratos Administrativos de Suministro y Prestación de Servicios y su Reglamento **artículo n° 10, numeral 7), letra J)**. El Decreto Alcaldicio No. 2.621, de fecha 06 de Diciembre del 2012.-. Lo dispuesto en el art. 66 de la Ley No. 18.695, Orgánica Constitucional de Municipalidades y, las demás facultades que me confiere la Ley citada últimamente. Lo consagrado en el estatuto de atención primaria. Ley 19.378.

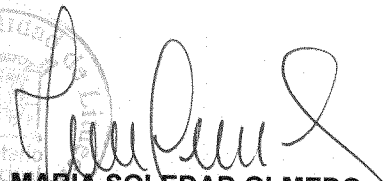
DECRETO:

- 1.- **Autorícese** la ejecución y construcción mediante trato directo de 3 huertos comunitarios.

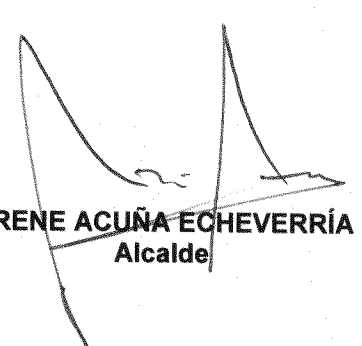
JARDIN INTEGRA LITUECHE
JARDIN JUNJI QUELENTARO

- 2.- **Gírese** orden de compra a nombre de **Sebastián Pérez Olmedo** por el monto de \$ 500.000 (Quinientos mil) Impuesto incluido, según itemizado adjunto
- 3.- **Impútese** el gasto al presupuesto AREA SALUD 2013, cuenta 215. 29.04.03.Promos 2013.

ANOTESE, COMUNIQUESE Y ARCHIVESE.


MARIA SOLEDAD OLMEDO
Secretario Municipal




RENE ACUÑA ECHEVERRÍA
Alcalde

RAE/MSO/GRV/grv