



ILUSTRE MUNICIPALIDAD DE LITUECHE  
DIDECO



DECRETO ALCALDICIO N° **955.-**  
LITUECHE, 23 de Agosto del 2022.-

**CONSIDERANDO:**

- Que, el Programa Prodesal 2022, tiene la necesidad de adquirir Insumos Veterinarios para el correcto desarrollo del Programa.
- Sintiendo la necesidad de contar con Insumos Veterinarios para la realización de visitas a los usuarios del Programa.
- Que, el Municipio no cuenta con este tipo de Productos.
- El Certificado de Disponibilidad N° 349 emitido por el Director de Administración y Finanzas con fecha Agosto del 2022.
- La necesidad de realizar una Licitación Pública.
- Que, dicha licitación se debe realizar a través del Sistema de Compras y Contratación Pública.

**VISTOS:**

El Decreto Alcaldicio N° 732 de fecha 28 de junio de 2021, Que Asume al Cargo de Alcalde de la Municipalidad de Litueche don René Acuña Echeverría. Las atribuciones que me confiere la Ley N° 18.695, Orgánica Constitucional de Municipalidades. El acuerdo del honorable concejo municipal N° 101/2021 de la sesión ordinaria N° 18, el decreto Alcaldicio N° 1.452 de fecha 27 de diciembre de 2021 que aprueba el presupuesto municipal 2022. El Decreto Alcaldicio N° 1145 de fecha 10 de septiembre de 2020, que designa subrogancias del alcalde. Decreto Alcaldicio N° 1319 de fecha 18 de noviembre del 2021, que designa la subrogancia de DIDECO.

**DECRETO:**

- **LLAMESE A LICITACIÓN PÚBLICA**, para la Compra de **Insumos Veterinarios** para el Programa Prodesal año 2022.
- **APRUEBESE**, en todas sus partes las Bases Administrativas Generales que se adjuntan y normas la compra de los Insumos solicitados.
- **NOMBRASE**, como integrantes de la Comisión Evaluadora de las ofertas a los funcionarios Municipales en los cargos que se señalan o quien cumpla dicha función en ausencia del titular:
  - DAF ALEJANDRO CÁCERES REYES
  - DIDECO (S) PABLO VIAL VERA
  - SECPLAC ANDRÉS PÉREZ CORREA
- **IMPUTESE**, el gasto que demanda la presente Licitación Pública a la cuenta Ítem 114.05, Servicios Complementarios Programa Prodesal Año 2022.

**ANOTESE, COMUNIQUESE Y ARCHIVESE**

  
**LAURA URIBE SILVA**  
Secretaria Municipal

  
ALCALDE

  
**CLAUDIA SALAMANCA MORIS**  
Alcalde (S)

CSM/LUS/RPV/PVV/ngl

**Distribución:**

- Oficina de Partes
- Secretaria Municipal
- DIDECO
- Programa Prodesal

Cardenal Caro # 796. [www.litueche.cl](http://www.litueche.cl). 072-2209801



29-08-22  
16:00 hrs.